

ABI ANLAGENTECHNIK-BAUMASCHINEN-INDUSTRIEBEDARF
CABEÇOTE DE PERFURAÇÃO ROTATIVO - TIPO MBA 3100

CABEÇOTE DE PERFURAÇÃO HIDRÁULICA ROTATIVO DE ALTA PERFORMANCE, A SER ACOPLADO DIRETAMENTE NA TORRE GUIA (LEADER MAST) DO SISTEMA ABI MOBILRAM (ATRAVÉS DE CONECTOR EXCLUSIVO SKZ 1120), DA MÁQUINA BATE-ESTACA HIDRÁULICA TM 14/17 SL, COM A FUNÇÃO DE PERFURAÇÕES DE ALÍVIO, PERFURAÇÃO EXPLORATÓRIA DE PREPARAÇÃO PARA INSTALAÇÃO DE ESTACAS PRANCHAS, POÇOS E MUROS DE CONTENÇÃO, COM TORQUE MÁXIMO: 31.000 NM / 31 KNM (3.161 KGF.M); ROTAÇÃO MÁXIMA: APROXIMADAMENTE DE 50 MIN⁻¹; PRÉ CARGA MÁXIMA E FORÇA DE TRAÇÃO DE 160 KN; PRESSÃO DE OPERAÇÃO: 320 BAR; VAZÃO DE ÓLEO NECESSÁRIA: ~250 L/MIN; PESO DO CABEÇOTE: CERCA DE 1.450 KG (SEM AS FERRAMENTAS DE CORTE); CONEXÃO DE SAÍDA: SEXTAVADO (HEX) DE 120 MM OU 150 MM (DEPENDENDO DA VERSÃO); POTÊNCIA HIDRÁULICA MÍNIMA NECESSÁRIA 162 KW7.1

Especificações técnicas

Torque Máximo	kNm	31
Rotação Máxima	min ¹	50
Pré-carga máxima e força de tração	kN	160
Temperatura ambiente mínima/máxima	°C	-20...+40
Potência hidráulica mínima necessária	kW	162
Pressão nominal de operação do óleo	Mpa	30
Quantidade de óleo de engrenagem	l	18
Relação de transmissão	i	50:1
Vazão hidráulica máxima	l/min	360
Volume de óleo necessário na rotação do eixo de saída	l	7,5
Engrenagem planetária (estágios)		3

Dimensões e pesos

Altura (h)	mm	1.650
Largura (b)	mm	700
Profundidade (t)	mm	1.000
Peso total (sem a articulação cardânica)	kg	930
Diâmetro máximo da broca	mm	1.000
Conexão padrão (tomada hexagonal SW)	mm	80

7.2 Transport- und Betriebsmaße

